

COMPOSICIÓN:

Solución de agua de mar isotónica sin conservantes csp 100 ml.

INDICACIONES:

- Higiene y lavado de las fosas nasales en lactantes, niños y adultos.
- Humidificación nasal.

El sistema de pulverización en microgotas permite la óptima dispersión de los oligoelementos sobre la mucosa.

MODO DE EMPLEO:

- Introducir suavemente el aplicador en una fosa nasal (ver dibujos).
- Ejercer una presión breve con el dedo en el aplicador para que se produzca la pulverización.
- Realizar la misma operación en la otra fosa nasal.
- Dejar que la solución haga su efecto durante unos segundos antes de limpiar la mucosidad.
- Efectuar de 1 a 2 pulverizaciones en cada fosa nasal 2 ó 3 veces al día.
- Lavar el aplicador tras cada uso.
- No utilizar para otros usos salvo la higiene de las fosas nasales.
- No pulverizar cerca de los ojos.



Efectos secundarios: No se han descrito.

Embarazo y lactancia: Puede utilizarse durante el embarazo y la lactancia.

Presentación: Envase de aluminio para 100 ml presurizado.

Fecha de obtención del marcaje CE: septiembre 2002.

Recipiente a presión.
Proteja el envase de los rayos solares. No exponer a una temperatura superior a 50 °C.
No agujerear, deformar ni quemar incluso después de usado.
Manténgase fuera del alcance y de la vista de los niños.



Laboratorios Cinfa
Olaz Chipi 10 P.I. Areta
31620 Huarte Pamplona
Navarra. ESPAÑA

Fabricado por:

Laboratoires OMEGA PHARMA France
Division des Dispositifs Médicaux
20 rue André Gide
Châtillon (92) - France



DR/Noti-rin Ed.:2.0

0037229A

rinasal

Solución de agua de mar isotónica sin conservantes para la higiene de las fosas nasales